

# CO-AXIAL

## C05 シリーズ

C05シリーズコネクタは、MIL-C-39012に規定されたSMB形コネクタを国内規格化したもので弊社1323シリーズと互換性があります。着脱容易なスナップオン方式で通信機器内配線用に最適です。

### 品名構成

**CNC05 SP M 0.9**

適用ケーブルの太さを表わす記号 ———— **0.9**

中心コンタクト形状 ———— **M**

コネクタの形状 ———— **SP**

規格名 ———— **CNC05**

規格	記号	適用ケーブル	
		ケーブル記号	絶縁体基本外径寸法
DSP	0.9	RG-196A/U	0.9(mm)
NDS	001	RG-196A/U	0.9
JIS	1.5	1.5D-2V	1.6

規格名 ———— 

CNC05	DSP, JIS
CNC06	NDS

**NDS XC 6115品名**  
NDS品名とDSP品名の相違は、CNC05がCNC06に置き変わり、末尾の記号が変わります。  
例：CNC06 SPM001

M：オス  
F：メス

SP：直形プラグ  
LP：曲形プラグ  
SR：直形レセプタクル  
CR：バルクヘッドジャック  
SA：アダプタ

### 仕様

適用規格 DSP C 6205 JIS-C-5415 NDS XC 6115

接続方式 スナップオン式

電気的特性 特性インピーダンス 50Ω  
耐電圧 AC500V(rms) 1分間  
絶縁抵抗 DC500V 1000MΩ以上  
接触抵抗 5mΩ以下  
V. S. W. R. 1.2以下 (DC~500MHz)

適用ケーブル RG-196A/U, 1.5D-2V

### 主な材料と表面処理

部品名	材質	処理
外装(シエル)	黄銅	金メッキ
ピンコンタクト	黄銅	金メッキ
ソケットコンタクト	ベリリウム銅	金メッキ
絶縁物	テフロン	—

### 直形プラグ

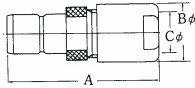


図 1

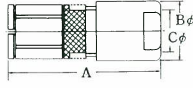


図 2

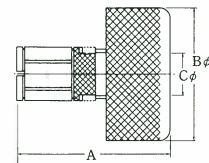


図 3



CNC05SPM0.9

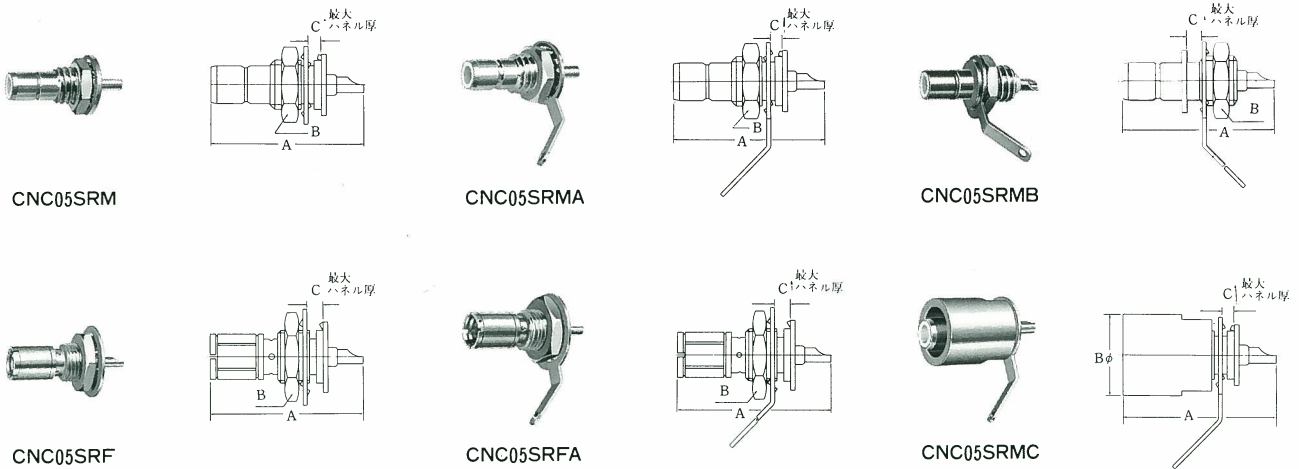
CNC05SPF0.9

CNC05SPF0.9A

品名	規格	適用ケーブル	寸法		
			A	B	C
CNC05SPM0.9	DSP	RG-196A/U	14.8	5.4	1.9
CNC05SPF0.9	DSP	RG-196A/U	14.0	5.4	1.9
CNC05SPF0.9A	DSP	RG-196A/U	14.0	12.0	1.9
CNC05SPM1.5	JIS	1.5D-2V	16.0	6.5	2.9
CNC05SPF1.5	JIS	1.5D-2V	15.5	6.5	2.9

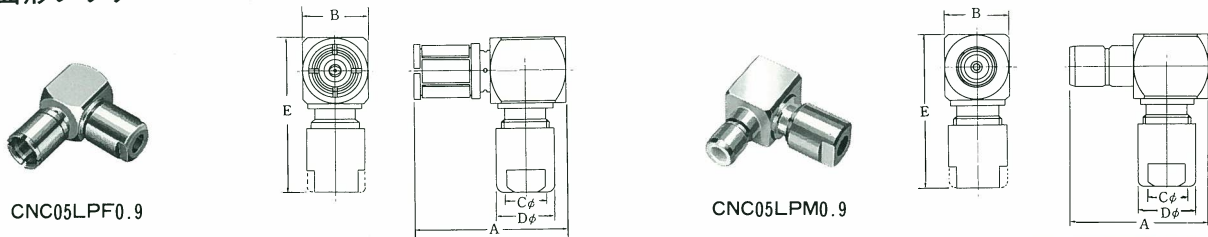
# CO-AXIAL

## 直形レセプタクル



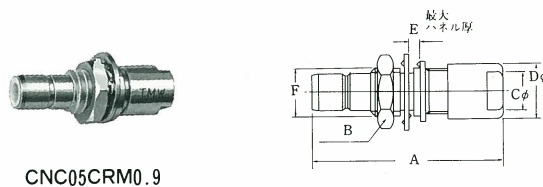
品名	規格	寸法			取付穴寸法表No.
		A	B	C	
CNC05SRM	DSP/JIS	15.0	6.3	2.0	11-1
CNC05SRMA	DSP	15.0	6.3	2.0	11-1
CNC05SRMB	DSP	15.0	6.3	2.0	11-3
CNC05SRF	DSP	16.3	8.0	2.0	11-2
CNC05SRFA	DSP	16.3	8.0	2.0	11-2
CNC05SRMC	DSP	15.0	8.0	1.6	11-1

## 曲形プラグ



品名	規格	適用ケーブル	寸法				
			A	B	C	D	E
CNC05LPF0.9	DSP	RG-196A/U	14.0	6	1.9	5.4	14
CNC05LPM0.9	DSP	RG-196A/U	12.8	6	1.9	5.4	14
CNC05LPF1.5	JIS	1.5D-2V	14.0	6	2.9	6.4	14

## バルクヘッドジャック



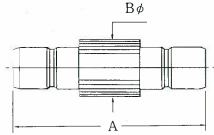
品名	規格	適用ケーブル	寸法						取付穴寸法表No.
			A	B	C	D	E	F	
CNC05CRM0.9	DSP	RG-196A/U	19	6.3	1.9	5.4	2.0	#10-32UNF-2A	11-1
CNC05CRM1.5	JIS	1.5D-2V	19	6.3	2.9	6.5	2.0	#10-32UNF-2A	11-1

# CO-AXIAL

## アダプタ



CNC05SAMM



品名	規格	寸法	
		A	B
CNC05SAMM	DSP JIS	17.0	5.0

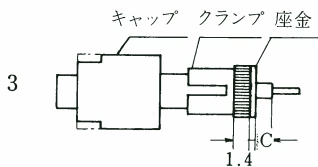
## 適合ケーブル接続方法

ケーブルを図の寸法で切断する。

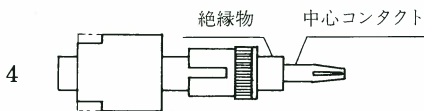


単位：mm

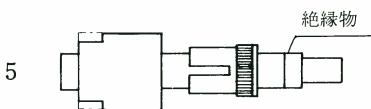
形状	A	B	C
SP	4.8	2.6	1.0
LP	6.0	1.5	3.3



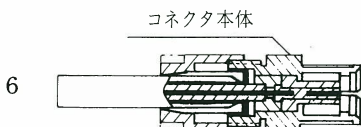
キャップ、クランプを挿入後、外部導体を折返し、座金を挿入して 1.4mmにして外部導体を切りそろえる。



絶縁物を挿入した後、中心コンタクトをハンダ付する。



残りの絶縁物を挿入する。



以上のように組付けたケーブルをコネクタ本体の中に、差し込み、キャップで固定する。

## レセプタクル取付穴寸法

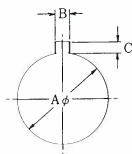


図 1

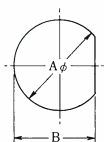


図 2

No.	付図	A	B	C
11-1	1	4.9	0.8	0.6
11-2	1	5.7	0.8	0.9
11-3	2	4.9	4.5	—

【ご注文に際してのお願い】

※本カタログに掲載の各仕様は代表的な製品の一例です。ご購入の際には、各製品図面・仕様書にて仕様をご確認の上、お求め下さるようお願い致します。  
また、カタログ掲載品以外のカスタム製品の製作も承ります。  
※本カタログに掲載された製品は、放送機器、計測機器、通信機器、FA機器等の用途に使用することを意図しております。従いまして、推奨用途以外または、特殊用途へのご使用の場合は、事前に営業窓口までご相談下さるようお願い致します。  
※本カタログの掲載内容は、2005年10月現在のものです。本カタログの記載内容は改良等により、予告なく変更することがあります。  
※製品に関するお問合せは、下記の窓口までお願いいたします。

お問合せ窓口

TEL : 03-3713-7131 FAX : 03-5721-7205 E-Mail : [contact@tajimi.co.jp](mailto:contact@tajimi.co.jp)



## 多治見無線電機株式会社

本社営業部 東京都渋谷区恵比寿南2-29-1 〒150-0022  
TEL : 03-3713-7131 FAX : 03-5721-7205  
三田工場 東京都目黒区三田2-4-10 〒153-0062  
秦野工場 神奈川県秦野市平沢字中原245-1 〒257-0015  
千歳工場 北海道千歳市泉沢1007-78 〒066-0051

<http://www.tajimi.co.jp>